

**КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД
«НОВОВОДОЛАЗЬКА САНАТОРНА ШКОЛА»
ХАРКІВСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ РАДИ**

НАКАЗ

29.08.2023

смт Нова Водолага

№ 98

**Про вивчення предмета
«Захист України» у 2023/2024
навчальному році**

Організація освітнього процесу на уроках з навчального предмета «Захист України» у закладах загальної середньої освіти у 2023/2024 навчальному році здійснюватиметься відповідно до законів України «Про освіту», «Про повну загальну середню освіту», «Про військовий обов'язок і військову службу», Закону України «Про національну безпеку України», Стратегії воєнної безпеки України, затвердженої Указом Президента України від 25.03.2021 № 121/2021; Стратегії національно-патріотичного виховання, затвердженої Указом Президента України від 18.05.2019 № 286/2019; Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 № 1392; Положення про допризовну підготовку, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 30.11.2000 № 1770, Закону України «Про основи національного спротиву» № 1702-ІХ від 01.01.2022 зі змінами від 03.05.2022 та інших нормативних документів, з метою формування в учнівській молоді життєво необхідних знань, умінь та навичок щодо захисту Вітчизни та дій в умовах надзвичайних ситуацій, а також системного уявлення про військово-патріотичне виховання

НАКАЗУЮ:

1. Заступнику директора з навчально-виховної роботи Калашник Л.Б.:
 - 1.1. Забезпечити з 01.09.2023 року викладання предмета «Захист України» відповідно до освітніх програм закладу, складених на основі Типової освітньої

програми закладів загальної середньої освіти III ступеня, затверджених наказами Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 408 та погоджених на педагогічній раді закладу від 09.06.2023, протокол № 9.

1.2. Забезпечити навчання учнів відповідно до навчальної програми «Захист України» для 10-11-х класів закладів загальної середньої освіти, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 23.10.2017 № 1407, із розрахунку 2 години на (1,5 години за інваріативною + 0,5 години за рахунок варіативної складової навчального плану на 2023/2024 навчальний рік).

3 01.09.2023

1.3. Забезпечити викладання курсу «Основи медичних знань» паралельно з викладанням предмета «Захист України».

3 01.09.2023

2. Викладачу предмета «Захист України», старшому лейтенанту запасу Романову С.О.:

2.1. Скласти і передати на затвердження до Нововодолазького-Кегичівського райвійськкомату календарно-тематичний план виконання програм у 10-11-х класах.

До 10.09.2023

2.2. На заняттях клас називати відділенням. Командирами відділення призначити: Матюшенка Владислава (10 клас), Райза Андрія (11 клас).

2.3. Навчально-польові збори з учнями 10-11-х класів провести до 22 травня 2024 року на навчально-матеріальній базі закладу.

3. Призначити викладачем курсу «Основи медичних знань» Руденко О.Я., медичну сестру запасу з цивільного захисту (посвідчення № 563 від 17.06.1982 року).

3 01.09.2023

4. Призначити раду військово-патріотичного виховання на чолі із заступником директора з виховної роботи Черниш І.В.

Членами ради призначити: Романова С.О., Руденко О.Я., вчителів предмета «Захист України», та класних керівників Курило О.А. (10 клас), Буклей С.І. (11 клас).

З 01.09.2023

5. Заступнику директора з виховної роботи Черниш І.В.:

Військове патріотичне виховання планувати з урахуванням виховних особливостей та проводити як організований і безперервний процес педагогічного впливу на волю, психіку та фізичний розвиток учнів із метою виробки норм поведінки, військово-професійної підготовки до служби у лавах Збройних Силах України та захисту України від ворогів

З 01.09.2023

6. Контроль за виконанням даного наказу залишаю за собою.

В.о.директора

Калашник Л.Б.

Буклей

ЛАРИСА Калашник

З наказом від 29.08.2023 № 98 ознайомлені:

Калашник Л.Б. _____

Романов С.О. _____

Руденко О.Я. _____

Черниш І.В. _____

Буклей С.І. _____

Курило О.А. _____