КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД «НОВОВОДОЛАЗЬКИЙ САНАТОРНИЙ НАВЧАЛЬНО-ВИХОВНИЙ КОМПЛЕКС» ХАРКІВСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ РАДИ

НАКАЗ

29.08.2019 смт Нова Водолага № 177

Про вивчення предмета «Захист Вітчизни» у 2019/2020 навчальному році

Відповідно до вимог Конституції та законів України, актів Президента України, Кабінету Міністрів України, з метою формування в учнів 10-11-х класів життєво необхідних знань, умінь і навичок щодо захисту Вітчизни та дій в умовах надзвичайних ситуацій і системного уявлення про військово-патріотичне виховання як складову національно-патріотичного виховання

НАКАЗУЮ:

1. Заступнику директора з навчально-виховної роботи Калашник Л.Б.:

1.1. Забезпечити з 02.09.2019 року викладання предмета «Захист Вітчизни» відповідно до освітніх програм закладу, складених на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня, затверджених наказами Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 408 та погоджених на педагогічній раді закладу від 14.06.2019, протокол №11.

1.2. Забезпечити навчання учнів відповідно до навчальної програми «Захист Вітчизни» для 10-11-х класів закладів загальної середньої освіти, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 23.10.2017 № 1407, із розрахунку 2 години на (1,5 години за інваріативною + 0,5 години за рахунок варіативною складової навчального плану на 2019/2020 навчальний рік).

З 02.09.2019

1.3. Забезпечити викладання курсу «Основи медичних знань» паралельно з викладанням предмета «Захист Вітчизни».

З 02.09.2019

2. Викладачу предмета «Захист Вітчизни», старшому лейтенанту запасу Романову С.О.:

2.1. Скласти і передати на затвердження до Нововодолазького-Кегичівського райвійськкомату календарно-тематичний план виконання програм у 10-11-х класах.

До 10.09.2019

2.2. Провести з учнями 10-11-х класів інструктаж з безпеки життєдіяльності під час проведення стрільб з пневматичної зброї і поводження з макетами мін і гранат.

До 10.09.2018

2.3. На заняттях клас називати відділенням. Командирами відділення призначити: Глуздія Вадима (10 клас), Мироненка Олексія (11 клас).

2.4. Встановити форму одягу:

- на заняттях з предмета «Захист Вітчизни» - шкільну;
- на практичних заняттях у полі — спортивну, темного кольору з головним убором відповідно сезону;
- екіпірування учнів під час проведення навчально-польових зборів : макет автомата, протигазу, мала піхотна лопатка, макет гранат, прапорці.

2.5. Навчально-польові збори з учнями 10-11-х класів провести до 22 травня 2020 року на навчально-матеріальній базі закладу.

3. Відповідальним за облік та збереження пневмогвинтівки та набоїв до неї призначити викладача предмета «Захист Вітчизни» Романова С.О.

З 02.09.2019

4. Призначити викладачем курсу «Основи медичних знань» Руденко О.Я., медичну сестру запасу з цивільного захисту (посвідчення № 563 від 17.06.1982 року).

5. Призначити раду військо-патріотичного виховання на чолі із заступником директора з виховної роботи Черниш І.В.

Членами ради призначити: Романова С.О., вчителя предмета «Захист Вітчизни», та класних керівників Водолажченко Т.В. (10 клас) та Антоненко О.І. (11 клас). З 02.09.2019

6. Заступнику директора з виховної роботи Черниш І.В.:

6.1. Військове патріотичне виховання планувати з урахуванням виховних особливостей та проводити як організований і безперебійний процес педагогічного впливу на волю, психіку та фізичний розвиток учнів із метою виробки норм поведінки, військо-професійної підготовки до служби у лавах Збройних Силах України.

З 02.09.2019

7. Контроль за виконанням даного наказу залишаю за собою.

Директор **С.Ю.Єрмаков**

Калашник Л.Б.

Буклей

З наказом від 29.08.2019 № 177 ознайомлені:

Калашник Л.Б._____

Романов С.О._____

Руденко О.Я._____

Черниш І.В._____

Водолажченко Т.В._____

Антоненко О.І._____